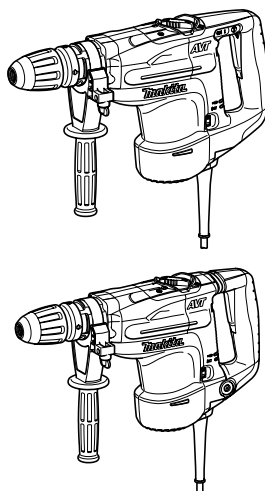
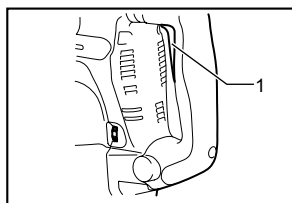




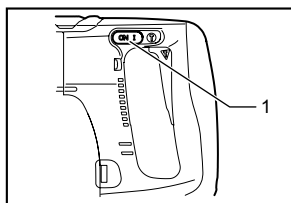
GB	Rotary Hammer	INSTRUCTION MANUAL
UA	Перфоратор	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Młot udarowo-obrotowy	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Ciocan rotopercutor	MANUAL DE INSTRUCTIUNI
DE	Bohrhammer	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Fúrókalapács	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Vŕtacie kladivo	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Vrtací a sekací kladivo	NÁVOD K OBSLUZE

HR4001C
HR4010C
HR4011C

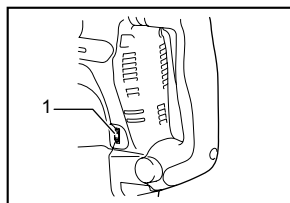




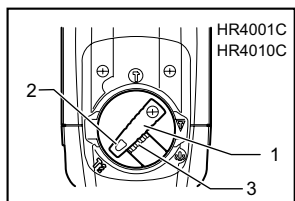
1 006307



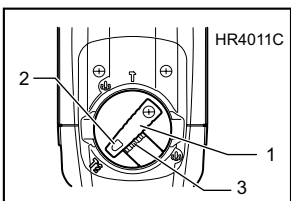
2 006308



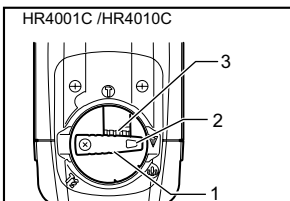
3 006334



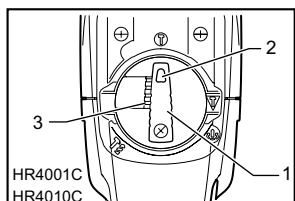
4 006309



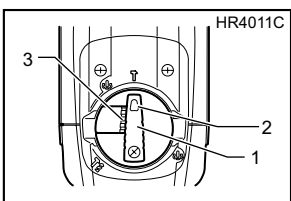
5 006310



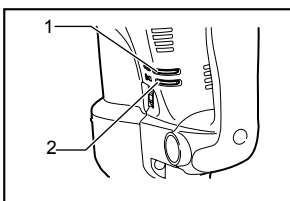
6 006311



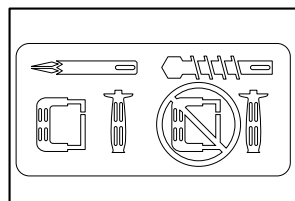
7 006313



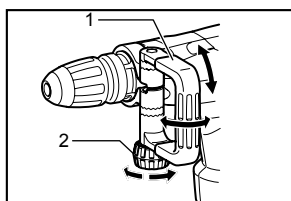
8 006312



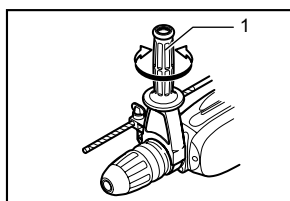
9 006314



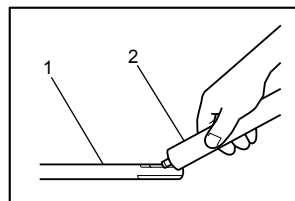
10 003139



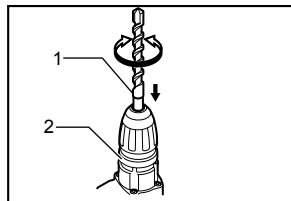
11 006315



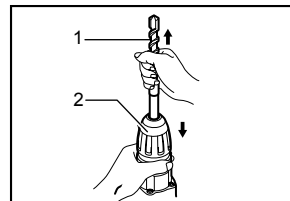
12 006316



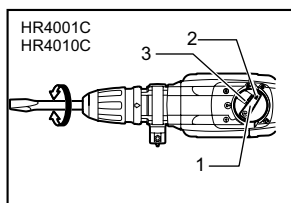
13 003150



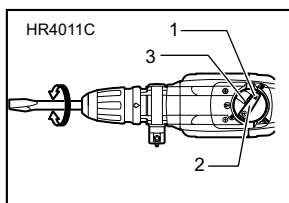
14 006318



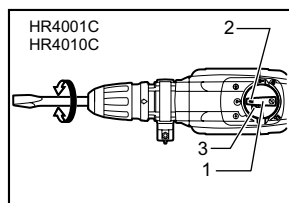
15 006333



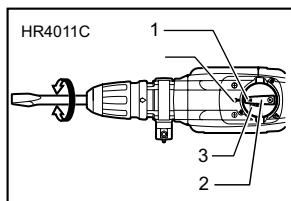
16 006319



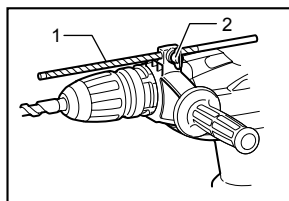
17 006320



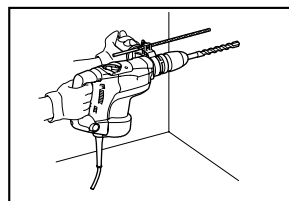
18 006321



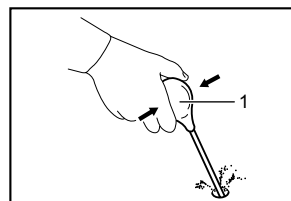
19 006322



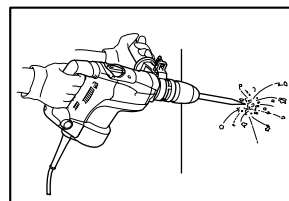
20 006323



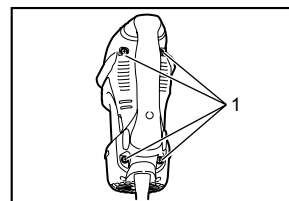
21 006324



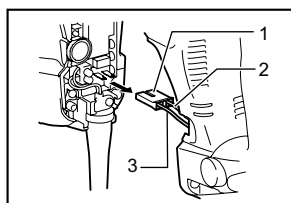
22 002449



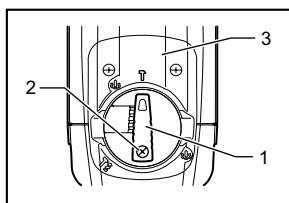
23 006325



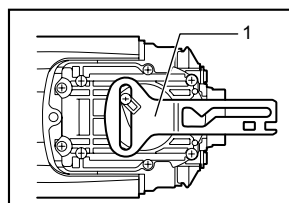
24 006326



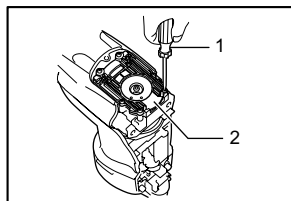
25 006327



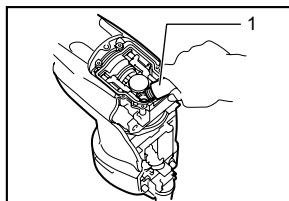
26 006328



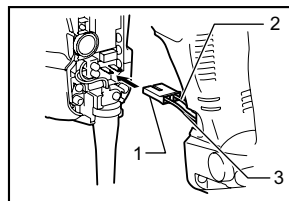
27 006329



28 006330



29 006331



30 006332

Objaśnienia do widoku ogólnego

1-1. Spust przełącznika	11-1. Rękojeść boczna	19-3. Przycisk blokujący
2-1. Dźwignia przełącznika	11-2. Nakrętka zaciskowa	20-1. Ogranicznik głębokości
3-1. Pokrętko regulacyjne	12-1. Uchwyt boczny	20-2. Śruba zaciskowa
4-1. Dźwignia zmiany trybu pracy	13-1. Trzon wiertła	22-1. Gruszka do przedmuchiwania
4-2. Wskaźnik	13-2. Smar do wiertła	24-1. Wkręty
4-3. Przycisk blokujący	14-1. Wiertło	25-1. Złączka
5-1. Dźwignia zmiany trybu pracy	14-2. Osłona uchwytu	25-2. Czarny
5-2. Wskaźnik	15-1. Wiertło	25-3. Biały
5-3. Przycisk blokujący	15-2. Osłona uchwytu	26-1. Dźwignia zmiany trybu pracy
6-1. Dźwignia zmiany trybu pracy	16-1. Dźwignia zmiany trybu pracy	26-2. Śruba
6-2. Wskaźnik	16-2. Wskaźnik	26-3. Osłona korka mechanizmu
6-3. Przycisk blokujący	16-3. Przycisk blokujący	korbowego
7-1. Dźwignia zmiany trybu pracy	17-1. Wskaźnik	27-1. Trzpień sterujący
7-2. Wskaźnik	17-2. Dźwignia zmiany trybu pracy	28-1. Śrubokręt
7-3. Przycisk blokujący	17-3. Przycisk blokujący	28-2. Korek mechanizmu korbowego
8-1. Dźwignia zmiany trybu pracy	18-1. Dźwignia zmiany trybu pracy	29-1. Smar do młotów udarowych
8-2. Wskaźnik	18-2. Wskaźnik	30-1. Złączka
8-3. Przycisk blokujący	18-3. Przycisk blokujący	30-2. Czarny
9-1. Kontrolka zasilania (zielona)	19-1. Wskaźnik	30-3. Biały
9-2. Kontrolka przeglądu (czerwona)	19-2. Dźwignia zmiany trybu pracy	

SPECYFIKACJE

Model	HR4001C	HR4010C	HR4011C
Wydajność	Wiertła z węglików spiekanych		
	40 mm		
	Końcówka rdzenia		
	105 mm		
Prędkość bez obciążenia (min ⁻¹)		235 - 480	
Liczba udarów na minutę		1 350 - 2 750	
Długość całkowita		468 mm	
Ciężar netto		6,3 kg	6,7 kg
Klasa bezpieczeństwa		□/II	

- W związku ze stale prowadzonym przez naszą firmę programem badawczo-rozwojowym, niniejsze specyfikacje mogą ulec zmianom bez wcześniejszego powiadomienia.
- Specyfikacje mogą różnić się w zależności od kraju.
- Waga obliczona zgodnie z procedurą EPTA 01/2003

ENE044-1

Przeznaczenie

Narzędzie to jest przeznaczone do wiercenia udarowego w cegle, betonie i kamieniu, a także do dłutowania.

ENF002-2

Zasilanie

Narzędzie wolno podłączać tylko do źródeł zasilania o napięciu zgodnym z napięciem podanym na tabliczce znamionowej. Można je zasilać wyłącznie jednofazowym prądem przemiennym. Jest ono podwójnie izolowane, dlatego też można je zasilать z gniazda bez uziemienia.

ENG905-1

Poziom hałasu i drgań

Typowy równoważny poziomy dźwięku A określony w oparciu o EN60745:

Model HR4001C

Poziom ciśnienia akustycznego (L_{pA}): 92 dB(A)

Poziom mocy akustycznej (L_{WA}): 103 dB(A)

Niepewność (K): 3 dB(A)

Model HR4010C, HR4011C

Poziom ciśnienia akustycznego (L_{pA}): 90 dB(A)

Poziom mocy akustycznej (L_{WA}): 101 dB(A)

Niepewność (K): 3 dB(A)

Należy stosować ochroniacze na uszy

ENG900-1

Drgania

Całkowita wartość poziomu drgań (suma wektorów w 3 osiach) określona zgodnie z normą EN60745:

Model HR4001C

Tryb pracy: dłutowanie

Emisja dźwięku ($a_{h,CHeg}$): 10,5 m/s²

Niepewność (K) : 2,0 m/s²

Tryb pracy: funkcja dłutowania z uchwytem bocznym

Emisja dźwięku ($a_{h,CHeg}$): 10,0 m/s²

Niepewność (K) : 2,5 m/s²

Tryb pracy: wiercenie uderowe w betonie

Emisja dźwięku ($a_{h,HD}$) : 12,5 m/s²

Niepewność (K) : 1,5 m/s²

Model HR4010C

Tryb pracy: dłutowanie

Emisja dźwięku ($a_{h,CHeg}$): 7,0 m/s²

Niepewność (K) : 1,5 m/s²

Tryb pracy: funkcja dłutowania z uchwytem bocznym

Emisja dźwięku ($a_{h,CHeg}$): 8,0 m/s²

Niepewność (K) : 1,5 m/s²

Tryb pracy: wiercenie uderowe w betonie

Emisja dźwięku ($a_{h,HD}$) : 9,0 m/s²

Niepewność (K) : 1,5 m/s²

Model HR4011C

Tryb pracy: dłutowanie

Emisja dźwięku ($a_{h,CHeg}$): 6,5 m/s²

Niepewność (K) : 1,5 m/s²

Tryb pracy: funkcja dłutowania z uchwytem bocznym

Emisja dźwięku ($a_{h,CHeg}$): 6,5 m/s²

Niepewność (K) : 1,5 m/s²

Tryb pracy: wiercenie uderowe w betonie

Emisja dźwięku ($a_{h,HD}$) : 7,5 m/s²

Niepewność (K) : 1,5 m/s²

ENG901-1

- Deklarowana wartość wytwarzanych dźwięków została zmierzona zgodnie ze standardową metodą testową i można ją wykorzystać do porównywania narzędzi.
- Deklarowaną wartość wytwarzanych dźwięków można także wykorzystać we wstępnej ocenie narażenia.

⚠ OSTRZEŻENIE:

- Drgania wytwarzane podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia mogą się różnić od wartości deklarowanej, w zależności od sposobu jego użytkowania.
- W oparciu o szacowane narażenie w rzeczywistych warunkach użytkowania należy określić środki bezpieczeństwa w celu ochrony operatora (uwzględniając wszystkie elementy cyklu działania,

tj. czas, kiedy narzędzie jest wyłączone i kiedy pracuje na biegu jałowym, a także czas, kiedy jest wyłączone).

ENH101-15

Dotyczy tylko krajów europejskich

Deklaracja zgodności UE

Niniejszym firma Makita Corporation jako odpowiedzialny producent oświadcza, iż opisywane urządzenie marki Makita:

Opis maszyny:

Młot uderowo-obrotowy

Model nr/ Typ: HR4001C,HR4010C,HR4011C

jest produkowane seryjnie oraz

jest zgodne z wymogami określonymi w następujących dyrektywach europejskich:

2006/42/EC

Jest produkowane zgodnie z następującymi normami lub dokumentami normalizacyjnymi:

EN60745

Dokumentacja techniczna przechowywana jest przez naszego autoryzowanego przedstawiciela na Europę, którym jest:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglia

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato

Dyrektor

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPONIA

GEA010-1

Ogólne zasady bezpieczeństwa obsługi elektronarzędzi

⚠ **OSTRZEŻENIE** Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje. Nie przestrzeganie ich może prowadzić do porażeń prądem, pożarów i/lub poważnych obrażeń ciała.

Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować do późniejszego wykorzystania.

GEB007-7

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA WIERTARKI UDAROWEJ

1. **Noś ochraniacze na uszy.** Hałas może spowodować utratę słuchu.

2. **Używać narzędzia z dostarczonymi uchwytami pomocniczymi.** Utrata kontroli może spowodować obrażenia.
3. **Gdy narzędzie tnące podczas pracy może zetknąć się z ukrytymi przewodami elektrycznymi bądź własnym przewodem zasilającym, należy trzymać urządzenie za izolowane uchwyty.** Przecięcie przewodu elektrycznego pod napięciem powoduje, że również odsłonięte elementy metalowe narzędzia znajdują się pod napięciem, grożąc porażeniem operatorem prądem elektrycznym.
4. **Noś kask, okulary ochronne oraz/lub osłonę twarzy.** Zwykle okulary bądź okulary przeciwsłoneczne **NIE** są okularami ochronnymi. Stanowczo zaleca się również zakładanie maski przeciwpyłowej oraz grubych rękawic.
5. **Przed uruchomieniem narzędzia należy się upewnić, czy końcówka jest dobrze zamocowana w uchwycie.**
6. **W normalnych warunkach pracy narzędzie wytwarza drgania.** W związku z tym śruby mogą łatwo ulec poluzowaniu, doprowadzając do awarii lub wypadku. **Przed uruchomieniem narzędzia należy skontrolować, czy śruby są dobrze dokręcone.**
7. **W przypadku niskiej temperatury lub gdy narzędzie nie było używane przez dłuższy czas, należy najpierw rozgrzać narzędzie uruchamiając je na chwilę bez obciążenia.** W ten sposób gęstość smaru ulegnie zmniejszeniu. **Bez właściwego rozgrzania narzędzia operacja kucia nie przebiega tak sprawnie.**
8. **Zapewnić stałe podłoże.** Upewnić się, czy nikt nie znajduje się poniżej miejsca pracy na wysokości.
9. **Narzędzie należy trzymać oburącz.**
10. **Nie zbliżać rąk do części ruchomych.**
11. **Nie pozostawiać załączonego elektronarzędzia.** Można uruchomić elektronarzędzie tylko wtedy, gdy jest trzymane w rękach.
12. **Podczas pracy nie wolno kierować narzędzia w stronę osób znajdujących się w pobliżu.** Kończówka może wylecieć z uchwytu i poważnie kogoś zranić.
13. **Po zakończeniu pracy nie wolno dotykać końcówki ani znajdujących się w jej sąsiedztwie elementów.** Mogą one być bardzo gorące, grożąc poparzeniem skóry.
14. **Niektóre materiały zawierają substancje chemiczne, które mogą być toksyczne.** Unikać wdychania i kontaktu ze skórą. **Przestrzegać przepisów bezpieczeństwa podanych przez dostawcę materiałów.**

ZACHOWAĆ INSTRUKCJE.

OSTRZEŻENIE:

NIE WOLNO pozwolić, aby wygoda lub rutyna (nabyta w wyniku wielokrotnego używania narzędzia) zastąpiły ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa obsługi. **NIEWŁAŚCIWE** UŻYTKOWANIE narzędzia lub niestosowanie się do zasad bezpieczeństwa podanych w niniejszej instrukcji obsługi może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.

OPIS DZIAŁANIA

UWAGA:

- Przed rozpoczęciem regulacji i sprawdzania działania elektronarzędzia, należy upewnić się, czy jest ono wyłączone i nie podłączone do sieci.

Włączanie

Rys.1

DLA MODELU HR4011C

UWAGA:

- Przed podłączeniem elektronarzędzia do sieci zawsze sprawdzać czy spust włącznika działa poprawnie i wraca do pozycji "OFF" po zwolnieniu.

Aby uruchomić narzędzie, należy pociągnąć za język spustowy przełącznika. W celu zatrzymania urządzenia wystarczy zwolnić język spustowy przełącznika.

Dla modeli HR4010C/ HR4001C

Język spustowy przełącznika

UWAGA:

- Przed podłączeniem elektronarzędzia do sieci zawsze sprawdzać czy spust włącznika działa poprawnie i wraca do pozycji "OFF" po zwolnieniu.
- Przełącznik ten działa, gdy narzędzie zostało przestawione w tryby oznaczone symbolami  i .

Aby uruchomić narzędzie, należy pociągnąć za język spustowy przełącznika. W celu zatrzymania urządzenia wystarczy zwolnić język spustowy przełącznika.

Przełącznik suwakowy

UWAGA:

- Przed podłączeniem narzędzia do zasilania, należy zawsze sprawdzić, czy jest ono wyłączone.
- Przełącznik ten działa, gdy narzędzie zostało przestawione w tryb oznaczony symbolem .

Przełącznik suwakowy jest dostępny w trakcie korzystania z narzędzia przez długi okres czasu w trybie udaru. Aby uruchomić narzędzie, naciśnij dźwignię przełącznika po stronie "I (ON)". Aby wyłączyć narzędzie, naciśnij dźwignię przełącznika po stronie "O (OFF)".

Rys.2

Zmiana prędkości

Rys.3

Liczba obrotów i uderów na minutę można zmieniać poprzez obrót pokrętki regulacyjnego. Na pokrętkę znajdują się numery pozycji od 1 (najniższa prędkość) do 5 (maksymalna prędkość).

Zależność liczby obrotów/uderów na minutę od pozycji ustawionej na pokrętkę podano w tabeli.

Numer na pokrętkie regulacyjnym	Liczba obrotów na minutę	Liczba uderów na minutę
5	480	2 750
4	440	2 550
3	360	2 050
2	270	1 550
1	230	1 350

011504

⚠UWAGA:

- Jeżeli narzędzie będzie używane nieprzerwanie przez dłuższy okres czasu przy małych prędkościach, wówczas dojdzie do przeciążenia silnika i awarii samego narzędzia.
- Pokrętkę regulacji prędkości można maksymalnie obrócić do pozycji 5 i z powrotem do pozycji 1. Nie wolno próbować obrócić go na siłę poza pozycję 5 lub 1, gdyż funkcja regulacji prędkości może przestać działać.

Wybór trybu pracy

Wiercenie udarowe

Rys.4

Rys.5

Aby wiercić w betonie, cegle, itp., należy wcisnąć przycisk blokady I ustawić dźwignię zmiany trybu pracy na znak . Należy do tego używać wiertel z ostrzami z węgliku wolframu.

Tylko udar

DLA MODELU HR4001C AND HR4010C

Rys.6

Aby dłutować, obciosywać, wyburzać, itp., należy wcisnąć przycisk blokady i ustawić dźwignię zmiany trybu pracy na znak . Używaj punktaków, dłut, dłut do skuwania, itp.

Udaru przez dłuższy okres czasu (TYLKO MODELE HR4001C I HR4010C)

Rys.7

Aby dłutować, obciosywać, wyburzać, itp., należy wcisnąć przycisk blokady i ustawić dźwignię zmiany trybu pracy na znak . Używaj punktaków, dłut, dłut do skuwania, itp.

⚠UWAGA:

- Podczas korzystania z narzędzia w trybie , język spustowy przełącznika nie jest dostępny, a działa jedynie przełącznik suwakowy.

DLA MODELU HR4011C

Rys.8

Aby dłutować, obciosywać, wyburzać, itp., należy wcisnąć przycisk blokady i ustawić dźwignię zmiany trybu pracy na znak . Używaj punktaków, dłut, dłut do skuwania, itp.

⚠UWAGA:

- Nie obracać dźwigni zmiany w trakcie działania narzędzie pod obciążeniem. Narzędzie może ulec przy tym uszkodzeniu.
- Aby uniknąć szybkiego zużywania się mechanizmu zmiany trybu pracy, dźwignia zmiany trybu pracy musi być zawsze ustawiona dokładnie w jednym z dwóch lub trzech prawidłowych położenia.

Ogranicznik momentu obrotowego

Ogranicznik momentu obrotowego zaczyna działać, gdy zostanie osiągnięta określona wartość momentu. W takiej sytuacji silnik zostaje odłączony od wałka wyprowadzenia napędu. To powoduje zatrzymanie obrotów wiertła.

⚠UWAGA:

- Kiedy zadziała ogranicznik momentu obrotowego, należy natychmiast wyłączyć narzędzie. Dzięki temu uniknie się przedwczesnemu zużyciu się narzędzia.

Kontrolka

Rys.9

Zielona kontrolka zasilania zapala się w momencie podłączenia narzędzia do zasilania. Jeżeli kontrolka nie zapala się, uszkodzony jest przewód zasilający albo regulator uległ awarii. Jeżeli kontrolka jest zapalona, ale narzędzia nie można uruchomić, wówczas mamy do czynienia z zużyciem szczotek bądź uszkodzeniem silnika, przełącznika lub regulatora.

Czerwona kontrolka przegląd świeci, gdy szczotki są na granicy zużycia, aby zasygnalizować, że narzędzie należy poddać przeglądowi. Po ok. 8 godzinach używania narzędzia silnik automatycznie wyłączy się.

MONTAŻ

⚠UWAGA:

- Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności na elektronarzędziu należy upewnić się, czy jest ono wyłączone i nie podłączone do sieci.

Rękojeść boczna

Rys.10

⚠UWAGA:

- Używać rękojeści bocznej tylko podczas dłutowania, obciosywania lub wyburzania. Nie stosować podczas wiercenia w betonie, cegle itp., ponieważ urządzenia nie można prawidłowo

trzymać za rękojeść boczną w trakcie takiego wiercenia.

Rękojeść boczną można obrócić o 360° w osi pionowej i zamocować w każdej wymaganej pozycji. Można ją również zamocować w ośmiu różnych pozycjach w przód i w tył w osi poziomej. Wystarczy poluznić nakrętkę zaciskową, aby móc przesunąć rękojeść w wymaganą pozycję. Następnie należy pewnie dokręcić nakrętkę zaciskową.

Rys.11

Uchwyt boczny

Rys.12

⚠UWAGA:

- Z uchwytu bocznego należy zawsze korzystać, aby zapewnić bezpieczeństwo obsługi podczas wiercenia w betonie, cegle itp.

Rękojeść boczna obraca się w obie strony, ułatwiając manipulowanie narzędziem w każdej pozycji. Należy poluznić rękojeść boczną, obracając ją przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, ustawić w wymaganej pozycji, po czym dokręcić, obracając zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.

Montaż lub demontaż końcówki

Rys.13

Przed zamocowaniem końcówki oczyść jej trzon i nasmaruj.

Wsuń końcówkę do uchwytu narzędzia. Obróć końcówkę i wciśnij, aż wskoczy na swoje miejsce.

Rys.14

Jeżeli końcówki nie można wcisnąć, wyciągnij ją. Pociągnij kilka razy w dół osłonę uchwytu. Następnie ponownie wsuń końcówkę. Obróć końcówkę i wciśnij, aż wskoczy na swoje miejsce.

Po zainstalowaniu należy koniecznie upewnić się, czy końcówka jest prawidłowo zablokowana, próbując ją wyciągnąć.

Aby wyjąć końcówkę, pociągnij osłonę uchwytu w dół do oporu i zdecydowanym ruchem wyciągnij końcówkę.

Rys.15

Kąt ustawienia dłuta (podczas dłutowania, wyburzania, itp.)

Rys.16

Rys.17

Kończycówkę można zamocować pod 12 różnymi kątami. Aby zmienić kąt ustawienia dłuta, należy wcisnąć przycisk blokady i ustawić dźwignię zmiany trybu pracy na znak . Następnie należy ustawić dłuto w wymaganym położeniu poprzez jego obrócenie.

Należy wcisnąć przycisk blokady i ustawić dźwignię zmiany trybu pracy na znak . Następnie sprawdź, lekko je obracając, czy dłuto jest pewnie zamocowane.

Rys.18

Rys.19

Ogranicznik głębokości wiercenia

Rys.20

Ogranicznik głębokości wiercenia jest wygodny podczas wiercenia otworów o jednakowej głębokości. Należy poluznić śrubę zaciskową i wyregulować ogranicznik głębokości do wymaganego ustawienia. Śrubę zaciskową należy pewnie dokręcić po zakończeniu regulacji.

UWAGA:

- Nie wolno używać ogranicznika głębokości wiercenia w pozycji, w której uderza on o korpus narzędzia/korpus silnika.

DZIAŁANIE

Operacja wiercenia z użyciem udaru

Rys.21

Ustaw dźwignię zmiany trybu pracy na znak .

Ustaw wiertło w wybranym miejscu, gdzie ma być wywiercony otwór, a następnie pociągnij za język spustowy przełącznika. Nie przeciążać narzędzia. Lekki nacisk daje najlepsze wyniki. Trzymać narzędzie w jednej pozycji uważając, aby wiertło nie ślizgało się i nie przesunęło się względem otworu.

Nie zwiększać nacisku, gdy otwór zapcha się wiórami, opiłkami lub gruzem. Zamiast tego pozwól, aby narzędzie pracowało przez chwilę bez obciążenia, a następnie wyciągnij wiertło częściowo z otworu. Po kilkakrotnym powtórzeniu tej procedury otwór zostanie oczyszczony i można wznowić normalną operację wiercenia.

⚠UWAGA:

- W momencie, gdy wiertło zacznie przebijać się przez beton, lub gdy uderzy w pręt zbrojeniowy osadzony w betonie, narzędzie może zareagować w sposób niebezpieczny. Należy utrzymywać prawidłową równowagę i bezpieczny grunt pod nogami, jednocześnie trzymając urządzenie pewnie obiema rękami, aby zapobiec takiej reakcji.

Gruszka do przedmuchiwania (wyposażenie dodatkowe)

Rys.22

Po wywierceniu otworu można skorzystać z gruszki do przedmuchiwania, aby oczyścić otwór z pyłu.

Kucie/dłutowanie/wyburzanie

Rys.23

Ustaw dźwignię zmiany trybu pracy na znak .

Narzędzie należy trzymać oburącz. Po włączeniu narzędzia należy je lekko docisnąć, aby nie podskakiwało w sposób niekontrolowany. Zbyt silny docisk narzędzia nie zwiększa jego skuteczności.

KONSERWACJA

⚠UWAGA:

- Przed wykonywaniem kontroli i konserwacji należy się zawsze upewnić, czy elektronarzędzie jest wyłączone i nie podłączone do sieci.
- Nie wolno używać benzyny, benzeny, rozpuszczalnika, alkoholu itp. Substancje takie mogą spowodować odbarwienia, odkształcenia lub pęknięcia.

Smarowanie

⚠UWAGA:

- Przegląd i naprawy powinny dokonywać tylko fabryczne lub autoryzowane przez firmę Makita centra serwisowe.

Narzędzie nie wymaga smarowania co godzinę lub codziennie, ponieważ wyposażone jest w układ smarowania wypełniony smarem. Należy je przesmarować przy każdej wymianie szczotek.

Rys.24

Uruchom narzędzie i pozostaw je w ruchu przez kilka minut, aby się rozgrzało. Następnie wyłącz je i odłącz zasilanie.

Poluźnij cztery śruby i zdejmij rękkość. Pamiętaj, że górne śruby różnią się od wszystkich pozostałych.

Wyjmij złączkę poprzez pociągnięcie.

Rys.25

Poluźnij śruby i zdejmij dźwignię zmiany.

Rys.26

Zdejmij osłonę korka mechanizmu korbowego
Wyjmij trzpień sterujący. (Za wyjątkiem modelu HR4011C.)

Rys.27

Poluźnij sześć śrub za pomocą śrubokrętu i zdejmij korek mechanizmu korbowego. Oprzyj narzędzie o stół, tak aby wiertło było skierowane w górę. W ten sposób w obudowie mechanizmu korbowego zbierze się stary smar.

Rys.28

Wytrzyj stary smar wewnątrz narzędzia, a jego miejsce wprowadź świeży smar (60 g). Należy stosować wyłącznie oryginalny smar do młotów udarowych (wyposażenie dodatkowe). Napełnienie układu większą ilością smaru niż zalecana (ok. 60 g) grozi nieprawidłowym działaniem uderzenia lub uszkodzeniem narzędzia. Wprowadź więc podaną ilością smaru.

Rys.29

Wkręć korek mechanizmu korbowego i dokręć go za pomocą śrubokrętu.

Podłącz ponownie złączkę i załóż rękkość.

Rys.30

⚠UWAGA:

- Nie dokręcaj go zbyt mocno. Korek wykonany jest z żywicy i może ulec zniszczeniu.
- Należy ostrożnie obchodzić się ze złączką lub przewodami, aby ich nie uszkodzić, szczególnie w trakcie wycierania starego smaru lub montowania rękkości.

Dla zachowania BEZPIECZEŃSTWA i NIEZAWODNOŚCI wyrobu, naprawy oraz inne prace konserwacyjne i regulacyjne powinny być wykonywane przez Autoryzowane Centra Serwisowe Makita, wyłącznie przy użyciu części zamiennych Makita.

AKCESORIA OPCJONALNE

⚠UWAGA:

- Zaleca się stosowanie wymienionych akcesoriów i dodatków razem z elektronarzędziem Makita opisanym w niniejszej instrukcji. Stosowanie jakichkolwiek innych akcesoriów i dodatków może stanowić ryzyko uszkodzenia ciała. Stosować akcesoria i dodatki w celach wyłącznie zgodnych z ich przeznaczeniem.

W razie potrzeby, wszelkiej pomocy i szczegółowych informacji na temat niniejszych akcesoriów udzieli Państwu lokalne Centra Serwisowe Makita.

- Wiertła SDS-Max z ostrzami z węgliką
- Punktak SDS-Max
- Dłuto SDS-MAX
- Dłuto do skuwania SDS-MAX
- Dłuto do płytek SDS-MAX
- Wiertło piórkowe łowe SDS-MAX
- Smar do młotów udarowych
- Smar do końcówek
- Rękkość boczna
- Uchwyt boczny
- Ogranicznik głębokości wiercenia
- Gruszka do przedmuchiwania
- Gogle ochronne
- Walizeczka

UWAGA:

- Niektóre pozycje znajdujące się na liście mogą być dołączone do pakietu narzędziowego jako akcesoria standardowe. Mogą to być różne pozycje, w zależności od kraju.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884611D970

www.makita.com